

**中铁高铁电气装备股份有限公司**
2021年度热镀锌作业工序公开竞争性谈判公告

(谈判编号:GTDQ-TP-2021-123)

1. 谈判条件

中铁高铁电气装备股份有限公司作为本项目的谈判单位,谈判项目资金来自采购单位自有资金,现对2021年度热镀锌作业工序进行公开竞争性谈判采购。

2. 项目概况与谈判内容

2.1 项目概况:

本单位地址为陕西省宝鸡市高新大道196号,采购单位注册资本贰亿捌仟贰佰壹拾捌万玖仟玖佰壹拾叁元,经营范围为铁路电气化接触网系统设备、城市轨道交通供电系统设备的设计、制造、销售和服务,现因生产需要,对2021年度热镀锌作业工序进行谈判采购。

2.2 谈判内容:

具体项目名称、规格型号、数量、包件划分等情况详见附件1《中铁高铁电气装备股份有限公司2021年度热镀锌作业工序需求一览表》。

3. 投标人资格要求

3.1 本次谈判对投标人资格的基本要求:

1 具有企(事)业法人资格和独立承担民事责任的能力,能够为公司生产提供所需机械加工服务;在中华人民共和国境内依法注册、具有独立法人资格、具有招标产品生产供应经验的制造商。

2 遵守国家法律法规和中铁电气化局集团、中铁电气工业公司和中铁高铁电气装备股份有限公司有关规定,具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度;

3 具备必要的生产能力、经营场所和专业技术能力等履行合同的能力和履行合同的良好记录;

4 提供的产品符合国家、行业或企业的技术、安全和环境保护的标准;

5 具有完善的质量保证体系和良好的售后服务能力;

6 具有法律法规规定的其它条件。

3.2 格式要求和业绩要求,详见附件1《中铁高铁电气装备股份有限公司2021年度热镀锌作业工序需求一览表》。

3.3 不接受联合体投标。

3.4 供应商必须保证用于本工程产品的技术完整性。

4. 谈判文件的获取

4.1 本次谈判公告在中铁高铁电气装备股份有限公司网站发布 www.bjqcc.com。

4.2 有关谈判文件的答疑、澄清均以电子邮件方式发布。谈判文件每套售价(见附表),招标文件售后不退,不接受个人汇款。

4.3 凡有意参加的潜在投标人,请于北京时间 2021年7月14日16时前将填写完整的

《谈判申请表》(见公告附件 2) 签字并加盖公章后的扫描版、汇款凭证扫描版发送至邮箱 zb@bjqcc.com。招标管理中心接收到标书费汇款证明后, 谈判文件通过电子邮件方式发送至投标单位邮箱。

发售谈判文件的时间: 2021 年 7 月 12 日至 2021 年 7 月 14 日。

标书费采用汇款形式支付(必须由投标单位公司账户汇款, 个人账户不予受理), 请汇至:

开户名称: 中铁高铁电气装备股份有限公司

帐 号: 6100 1628 7080 5000 0037

开户银行: 建行宝鸡金台区支行

投标人须在汇款凭证上注明招标编号及包件号, 标书费用缴纳后, 我公司开具标书费收据, 不提供发票。

5. 谈判文件的递交

5.1 谈判文件递交的时间为: 2021 年 7 月 22 日 9 时 00 分至 9 时 30 分, 递交谈判文件的截止时间(投标截止时间, 下同)为 2021 年 7 月 22 日 9 时 30 分, 递交地点: 宝鸡市高新大道 196 号中铁高铁电气装备股份有限公司 219 室。

5.2 逾期送达的谈判文件, 招标人不予受理。

5.3 本次采购谈判采用线下开标方式, 投标人需按招标文件要求于开标前现场递交纸制版投标文件。

6. 联系方式

招 标 人: 中铁高铁电气装备股份有限公司

地 址: 陕西省宝鸡市高新大道 196 号

联 系 人: 宋军

电 话: 0917-2829172

电子邮箱: zb@bjqcc.com

附件 1

中铁高铁电气装备股份有限公司 2021 年度热镀锌作业工序需求一览表

序号	产品名称	图号/规格	工序	单位	预估数量	标书费 (元)	投标人专业资格要求	备注
1	镀锌件	镀锌件 $\geq 3.0\text{Kg}$	热镀锌作业	吨	2200.00	200	1、供应商属性或资格条件要求：在中华人民共和国境内依法注册、具有独立法人资格、具备热镀锌作业经验的公司。 2、质量保证能力：具有完善的产品质量保证能力；服务质量符合招标人技术和质量要求。 3、公司生产保证能力要求：须具备满足热镀锌作业生产的作业人员；全流程生产工艺、装备必须符合国家发展政策的相关规定。 4、财务能力要求：制造商注册资金不低于 100 万元人民币，经税务部门注册登记核准的一般纳税人，具有良好的社会信誉和财务状况。	
2	镀锌件	镀锌件 $< 3.0\text{Kg}$	热镀锌作业	吨	2300.00			
	合计：				4500.00			

说明：

- 表中包含的数量是预估数量，仅做参考，不能作为最终供货数量。实际供货数量以实际订单为准。
- 产品交货地点：产品交货地点为招标人生产驻地，陕西省宝鸡市高新区高新大道 96 号，中铁高铁电气装备股份有限公司。

